

Fach: Technik

Komponenten	Fachspezifische Prinzipien	Schriftliche Wiederholungen und Übungen	Mappe/Heftführung	Praktische Arbeit
%-Anteil	20 %	15 %	15 %	50 %

Komponente: Fachspezifische Prinzipien

Erläuterungen

Planung und Entwicklung sowie Schaffung von Rahmenbedingungen.

Dazu gehören:

- Teilnahme am planend-entwickelnden Unterrichtsgespräch
- Arbeitsvorbereitungen
- Ordnung und Sauberkeit

Notenkriterien:

Note ‚gut‘	Note ‚ausreichend‘
<ul style="list-style-type: none"> • Rege und aufmerksame Beteiligung, die eigene Ideen beinhaltet • Selbstständige Herrichtung eines ordentlichen und sauberen Arbeitsplatzes • Strukturierte Herangehensweise an gestellte Aufgaben 	<ul style="list-style-type: none"> • Schleppende Mitarbeit; nur auf Aufforderung • Nur oberflächliche Ordnung und Sauberkeit • Unstrukturierte Herangehensweise • Passives Verhalten in der Gruppe

Fach: Technik

Komponente: Schriftliche Wiederholungen und Übungen

Erläuterungen:

- theoretische Prüfung für den Bohrmaschinenschein
- Begriffe und Bauteile aus der Elektrizitätslehre
- Werkzeug- und Materialkunde
- Verfahren

Notenkriterien:

Note ‚gut‘	Note ‚ausreichend‘
<ul style="list-style-type: none"> • Das Bewertungsschema (die prozentuale Notenverteilung) orientiert sich an den schulinternen Bewertungskriterien 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Nichtbearbeitung von Transferaufgaben darf die Note „ausreichend“ nicht gefährden

Fach: Technik

Komponente: Mappe/Heftführung

Erläuterungen

- **Vollständigkeit** (alle Papiere enthalten, Nummerierung, Datierung, Fachinhalte korrekt)
- **Saubere Heftführung** (gutes Schriftbild, saubere Zeichnungen/Skizzen/Schaubilder, Papiere in der richtigen Reihenfolge)
- **Übersichtliche Darstellung/Strukturierung** (Inhaltsverzeichnis, zusammengehöriges auf einer Seite bzw. übersichtliche Einteilung in Kapitel)
- **Eigene zusätzliche Leistungen** (zusätzliche Materialien)

Notenkriterien

Note ‚gut‘	Note ‚ausreichend‘
<ul style="list-style-type: none"> • Vollständigkeit: Alle Materialien, Papiere und Mitschriften sind vollständig und sachlich richtig • Das Schriftbild ist gut lesbar • Zeichnungen/Skizzen/Schaubilder und Beschriftungen entsprechen den fachwissenschaftlichen Vorgaben • Papiere sind in der richtigen Reihenfolge • Ein Inhaltsverzeichnis ist vorhanden • Die Seiteneinteilung ist geordnet und übersichtlich • Eine klare Strukturierung ist erkennbar (Überschrift, Unterstreichungen, Aufzählungszeichen, angemessene Platznutzung) • Eigene zusätzliche Leistungen sind nicht erforderlich, können aber gegebenenfalls Defizite ausgleichen 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Materialien, Papiere und Mitschriften sind im Großen und Ganzen vollständig – weisen aber vereinzelt sachliche Mängel auf • Einzelne Unterlagen fehlen, ohne dass der Gesamtzusammenhang verloren geht • Das Schriftbild weist Mängel auf, ist jedoch noch lesbar • Zeichnungen/Skizzen/Schaubilder und Beschriftungen sind vorhanden und entsprechen weitgehend den fachwissenschaftlichen Vorgaben • Die Seiteneinteilung entspricht nicht den Vorgaben und ist teilweise ungeordnet • Eine Strukturierung ist noch erkennbar (Überschrift), eine klare Abgrenzung fehlt • Eigene zusätzliche Leistungen sind nicht vorhanden

Fach: Technik

Komponente: Praktische Arbeit

Erläuterungen:

1. Das fertige Produkt:

- Maßhaltigkeit; Übereinstimmung mit den Vorgaben;
- Funktionstüchtigkeit
- Ästhetik

2. Der Fertigungsprozess:

- a) Selbstständigkeit
- b) Kontinuität
- c) Sorgfalt
- d) Umgang mit Material und Werkzeugen
- e) Wahl der Verfahren/Einsatz von Werkzeugen
- f) Evtl. Anteil am Gruppenprozess

Notenkriterien:

Note ‚gut‘	Note ‚ausreichend‘
<p>1. Das fertige Produkt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Es ist maßhaltig in den Toleranzen und voll funktionsfähig • Ästhetische Bewertung durch die Gruppe 	<p>1. Das fertige Produkt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Es ist grob maßhaltig • Relationen werden eingehalten • Eingeschränkt funktionsfähig • Ästhetische Bewertung durch die Gruppe
<p>2. Der Fertigungsprozess:</p> <p>a) bis c)</p> <ul style="list-style-type: none"> • sind zu ca. 80% vorhanden <p>d) bis e):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Werkzeuge werden schonend eingesetzt • sparsamer Materialverbrauch • angemessene Verfahren werden benutzt <p>f)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ausgewogene individuelle Tätigkeiten im Gruppenprozess 	<p>2. Der Fertigungsprozess:</p> <p>a) bis c) sind zu ca. 50% vorhanden</p> <p>d) bis e): Abzüge für :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Materialverschwendung • „Werkzeugverbrauch“ • ungeeignete und/oder gefährliche Verfahren <p>f)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Geringe individuelle Tätigkeiten im Gruppenprozess